



# X DRAIN

Elektronischer Kondensatableiter

SPX

DEHYDRATION & FILTRATION

# X DRAIN

## Kondensat sicher ableiten - Druckluft-Qualität optimieren!

### Kondensat entsteht durch Abkühlung der Druckluft unter die Taupunkttemperatur.

Der in der Druckluft enthaltene Wasserdampf erreicht dabei seine Sättigungsgrenze und kondensiert zu Wasser aus. Größere Wassertropfen sammeln sich in den tiefsten Stellen Ihres Druckluftnetzes. Feinste Wassertröpfchen oder Aerosole werden mit dem Luftstrom weiter transportiert und beeinträchtigen die Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit Ihres gesamten Druckluftsystems.

In einer modernen Druckluftanlage sind Wärmeaustauscher, Filter und Trockner längst eine Selbstverständlichkeit. Das sichere Sammeln und Ableiten des anfallenden Kondensats wird jedoch noch oft vernachlässigt. Wichtige Voraussetzungen für ein modernes Ableitsystems sind:

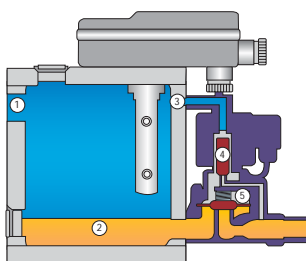
- **Höchste Betriebssicherheit**
  - Keine Verschmutzung und Verstopfung des Ableiters
  - Alarmmeldung bei Fehlfunktion
  - Einfacher Funktionstest
  - Resistent gegen allen gängigen Kompressorenöle
- **Höchste Wirtschaftlichkeit,**
  - Kein Verlust von Druckluft
  - Geringer Montage- und Wartungsaufwand
  - Niedrige Anschaffungskosten

Die SPX X-Drain Technologie bietet Ihnen das Höchstmass an Sicherheit und Wirtschaftlichkeit und ist damit aus einer modernen Druckluftanlage nicht mehr wegzudenken.



### X\_DRAIN ist das überzeugende System zur Kondensatableitung

Einfache Systeme wie Schwimmerableiter oder zeitgesteuerte Magnetventile haben sich in der Vergangenheit bewährt, bieten aber nicht die Sicherheit und Zuverlässigkeit wie sie heute erforderlich sind. Vermeiden Sie Schäden und überflüssige Kosten durch den elektronisch gesteuerte Kondensatableiter X\_DRAIN.



### Funktionsweise des X-Drain

Bild 1: Kondensat fließt durch die Eintrittsöffnung (1) und sammelt sich im Behälter (2). Der Druck des Systems gelangt über die Pilotleitung (3) auf die Oberseite der Ventilmembrane. Das Membranventil (5) ist geschlossen, da aufgrund der größeren Fläche oberhalb der Ventilmembrane die höhere Kraft das Ventil geschlossen hält und damit einem Druckluftverlust vorbeugt.

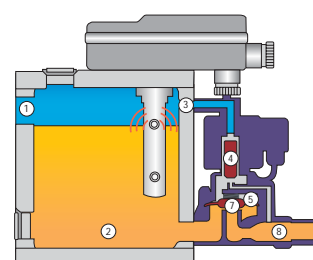


Bild 2: Hat sich der Behälter mit Kondensat gefüllt, so meldet der Sensor (6) ein entsprechendes Signal. Das Magnetventil verschließt dann die Vorsteuerleitung. Der Raum oberhalb der Ventilmembrane wird entlüftet. Die Ventilmembrane hebt sich vom Ventilsitz ab und das Kondensat fließt durch den Kondensataustritt (8) ab.

## Kapazitiver Sensor

Der Sensor erfasst das aus den Druckluftsystemen abge-  
schiedene Kondensat und regelt die zuverlässige Ableitung.



## Minimaler Druckverlust

Zwei Sensoren (Maximalpunkt, Minimalpunkt) leiten das Kon-  
densat leakagefrei ab. Das Ventil riegelt rechtzeitig ab, bevor  
es zu einem Austreten der teuer erzeugten Druckluft kommt.

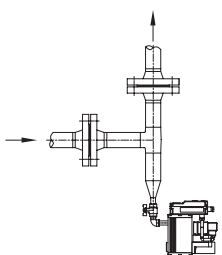
## Automatische Ableitfunktion

Wenn das Kondensat nicht innerhalb von 2 Minuten vom  
maximalen Level zum minimalen Level absinkt, erfolgt auto-  
matisch ein Alarm. Die interne Störungsbehebung aktiviert  
das Kondensataustrittsventil für 5 Sekunden alle 3 Minuten  
bis der Anwender den Alarm quittiert.

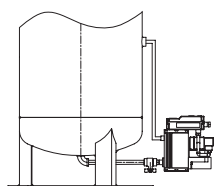


Normaler Modus

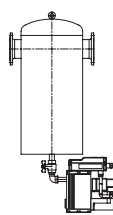
Alarm Modus



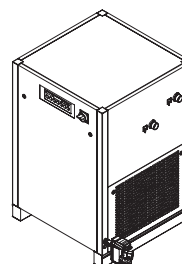
Rohrleitung



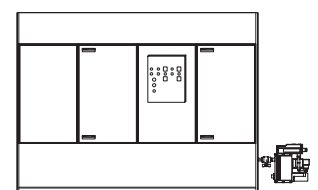
Druckluftkessel



Filter



Drucklufttrockner



Kompressor

## Langlebigkeit (Hartcoatiert)

- Das robuste Gehäusematerial kommt auch in der  
Luftfahrt und Halbleiterfertigung zur Anwendung.
- Langzeitresistent gegen Korrosion
- Das effiziente Design ist für 7 Modelle verfügbar
- Hartcoatierte Druckgußgehäuse

## Einfache Installation und Wartung

- Einfache Installation in vorhandene Systeme
- Einfach zu reinigen
- Eingebautes Kondensatsieb verhindert Blockierung  
und Beschädigung des Kondensatventils



## Technische Daten X-Drain

Modell	SXD- 1	SXD- 3	SXD- 10	SXD- 30	SXD- 100	SXD- 300	SXD- 3 HP
	Bild	Bild	Bild	Bild	Bild	Bild	Bild
Ableiteleistung							
Kompressorleistung (m³/min)	4 - 5,5	12 - 16,5	40 - 55	120 - 165	400 - 550	1200 - 1700	12 - 16,5
Kälte drucklufttrockner (m³/min)	8,0- 11	24 - 33	80 - 115	240 - 330	800 - 1150	2300 -3250	24 - 33
Filter -nachgeschaltet- (m³/min)	40 - 55	120 - 165	400 - 550	1200 - 1600			120 - 16
Min. / Max. Betriebsdruck (bar)	0,8 - 16	0,8 - 16	0,8 - 16	0,8 - 16	0,8 - 16	0,8 - 16	0,8 - 50
Min. /Max. Betriebstemperatur (°C)	+ 1 - + 80	+ 1 - + 80	+ 1 - + 80	+ 1 - + 80	+ 1 - + 80	+ 1 - + 80	+ 1 - + 80
Spannung ( V AC)	90 - 250	90 - 250	90 - 250	90 - 250	90 - 250	90 - 250	90 - 250
Frequenz (Hz)	50 - 60	50 - 60	50 - 60	50 - 60	50 - 60	50 - 60	50 - 60
Kondensat	Ölhaltig + Ölfrei						
Gehäuse	Aluminium, hardcoartiert						
Kondensatzulauf	2 x 1/2"	2 x 1/2"	3 x 3/4"		1 x 1" + 2 x 3/4"		2 x 1/2"
Kondensatablauf			1 x 1/2 "				1 x 3/8"
Gewicht (Kg)	1,10	1,45	2,10	2,40	4,10	6,50	1,85

Leistungsdaten beziehen sich auf die unterschiedlichen Klimazonen

Weitere Optionen auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten

# SPX®

DEHYDRATION & FILTRATION

Wille GmbH Drucklufttechnik · Norderoog 4 · D-28259 Bremen · Tel. +49 - (0)421-57636-0 · Fax+49-(0)421-57636-30 · E-Mail: info@wille-gmbh.de

